



# Monprene® SP-14118 NAT XRD1 (PRELIMINARY DATA)

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

## 一般信息

### 产品说明

Monprene SP-14118 NAT XRD1, available in NAT and colors, is a high performance thermoplastic elastomer designed for a variety of consumer product applications requiring a soft, rubber-like feel. Monprene SP-14118 NAT XRD1 is a low density, low hardness, lubricated grade that is suitable for injection molding.

### 总览

材料状态	• Preliminary Data		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 低密度 • 良好的流动性 • 良好的柔韧性	• 良好的着色性 • 耐氯 • 耐疲劳性能	• 硬度, 低
用途	• 体育器材, 水上	• 体育用品	• 橡胶取代
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 半透明	• 可用颜色	• 自然色
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.880		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 - 流量 <sup>2</sup> (100%应变)	140	psi	ASTM D412
拉伸应力 - 流量 <sup>2</sup> (300%应变)	280	psi	ASTM D412
抗张强度 - 流量 <sup>2</sup> (断裂)	960	psi	ASTM D412
伸长率 - 流量 <sup>2</sup> (断裂)	740	%	ASTM D412
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒, 注塑	20		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	18		

## 加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	380 到 420	°F
料筒中部温度	380 到 420	°F
料筒前部温度	380 到 420	°F
射嘴温度	380 到 420	°F
加工 (熔体) 温度	380 到 420	°F

**Monprene® SP-14118 NAT XRD1 (PRELIMINARY DATA)****Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体**

<b>注射</b>	<b>额定值 单位制</b>
模具温度	60 到 90 °F
注塑压力	200 到 1000 psi
注射速度	中等偏快
背压	25.0 到 50.0 psi
螺杆转速	50 到 100 rpm
垫层	0.150 到 1.00 in

**注射说明**

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

**备注**

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> C 模具, 20 in/min